

90 лет (1936) – со дня основания производственного объединения «Оргсинтез».

Предприятие родилось в составе строящегося химкомбината в Бобриках распоряжением ВСЕХИМПРОМА от 25.04.1931 г. за № 3602.

26 июля 1936 года была создана комиссия по приёму в эксплуатацию Сталиногорского завода, затем в августе того же года предприятие было выведено из состава Сталиногорского химкомбината как самостоятельное подразделение и подчинено Всесоюзному тресту анилино-красочной промышленности «Анилтрест».

Датой возникновения завода считается 1 сентября 1936 года, со времени утверждения акта государственной комиссии о приёме завода в эксплуатацию. Заводу было дано наименование «Анилино-красочный». Первым технологическим цехом на заводе было производство фенола.

Первым директором завода был Петров Геннадий Иванович. Проработал он всего 7 месяцев до перевода на другую должность, но при нём было освоено производство фенола и выпущено 368 т продукта. Фенол – это карболовая кислота, которая широко применялась в виде разбавленного водой раствора для целей дезинфекции. Но главное назначение фенола – это производство фенол-формальдегидных смол, из которых делают всевозможные выключатели, розетки, прочие диэлектрики и конструкционные материалы. До войны были пущены производства: красителя сернистого коричневого и взрывчатки – пикриновой кислоты.

В 1938 году выросли новые производственные корпуса для выработки пикриновой кислоты – сильнейшего взрывчатого вещества, сырьем для получения которого являлся фенол. Их спешно достраивали и оснащали оборудованием, скорейший пуск диктовался интересами обороны, производство было запущено в 1940 году.

Анилино-красочный завод в Сталиногорске был занесён в карту генерального штаба Германии, как один из объектов, представляющий особый интерес для бомбардировочной авиации. Первые налёты начались в сентябре 1941 года. В начале октября, после прорыва немцами Брянского фронта и занятия Орла, Государственным Комитетом Обороны было принято решение остановить завод и оборудование его эвакуировать. Под руководством директора предприятия Трубникова Алексея Ивановича часть оборудования было эвакуировано в город Березники на Урал. Оборудование, которое не успели вывезти было взорвано.

После изгнания фашистов из Новомосковска производство фенола было быстро восстановлено и уже в 1942 году было выпущено 638 т фенола. Руководил восстановлением завода Борис Ефимович Беркман. С 1942 по 1946 годы завод возглавлял Иван Григорьевич Матвеев. При нём совершенствовалась технология получения фенола и наращивание мощности производства. В 1944 году организовано производство сульфата натрия кристаллического. В 1946 году пущено производство синтетического дубителя и фотосульфита.

Большой вклад в развитие предприятия внёс директор завода Евгений Васильевич Обморнов. Он проработал на заводе 18 лет. Так долго на сложном и тяжёлом по технологическим процессам производстве никто не работал. При нём предприятие интенсивно развивалось, пускались и осваивались новые производства.

В 1949 году введено в эксплуатацию производство щавелевой кислоты. В 1951 году началось освоение цеха контактного фенола, в 1955-1957 годах - производства бета-нафтола и неозона. В 1965 году впервые в стране на заводе был получен диоксифенилсульфон, введена в эксплуатацию первая очередь биологических очистных сооружений.

Ассортимент продукции перевалил за 20 наименований. Строительство и пуск очистных сооружений позволили оздоровить Шатское водохранилище, ведь там очищались стоки не только



производства, но и фекальные стоки посёлка Первомайский, который примыкал к проходной завода. При Е. В. Обморнове анилино-красочный завод становится вторым предприятием по занятому на производстве персоналу. В середине 50-ых годов в Первомайском посёлке стали планомерно возводиться жилые дома. В посёлке была построена современная школа, детский комбинат, столовая, дом культуры. К 1970 году были ликвидированы жилые бараки.

По мере развития страны и принятия новых санитарных норм строительства жилья, наличие таких объектов вблизи вредных производств в радиусе 1 км было признано нецелесообразным. Был разработан план строительства жилья для тружеников в южной зоне Новомосковска, график переселения и сноса жилого фонда Первомайского посёлка.

В южной части Новомосковска для тружеников и жильцов Первомайского посёлка было построено жильё, общежитие в Залесном микрорайоне, 4 детских сада. За счёт средств Минхимпрома, которые осваивало предприятие, была проложена ветка железной дороги для электропоездов прямо из города на завод.

После перевода Е. В. Обморнова на работу в Москву, где он проработал на объединении «Союзанилпром» до пенсии, директором завода с 1966 по 1973 годы работал Л. В. Чистяков, с 1973 по 1974 годы – Борис Павлович Юрин.

В 1967 году на заводе появился цех по выпуску текстильно-вспомогательных веществ. В 1968 году введен в эксплуатацию промышленный комплекс, включающий производство резорцина и цех обезвреживания промышленных стоков. В 1969 году пущено производство фиксатора «Ф». В 1971 году начала работать электрифицированная подъездная ветка «Урванка-Анилиновая». В 1972 году пущен цех по производству совола и совтола.

С 1975 по 1977 годы предприятием руководил Разгуляев Валентин Михайлович. В 1975 и 1976 годах на заводе было открыто производство пирокатехина и анилина.

С 1977 по 1981 годы предприятие возглавлял Ерёмин Виктор Васильевич. В 1978 году было открыто производство метафенилендиамина и альфаоксинафтойной кислоты. В 1979 году – производство метатолуилендиамина. В 1980 году – разжижитель «С-3».

С 1981 по 1984 годы директором ПО «Оргсинтез» работал Богомоллов Виталий Алексеевич. При нём предприятие динамично развивалось. Вводились новые производства и мощности. В 1981 году – производство малеинового ангидрида. В 1984 году – производство и расфасовка фиксажа кислого в производстве товаров народного потребления.

С 1984 по 1985 годы директором предприятия был Шубин Вячеслав Александрович.

ПО «Оргсинтез» являлось уникальным. Номенклатура продукции, за исключением некоторых позиций, была единственной, и в СССР больше нигде не производилась. Отметим некоторые из них.

Щавелевая кислота - главный препарат при получении редкоземельных элементов, являющихся важнейшими металлами для радиоэлектроники.

Малеиновый ангидрид – далее перерабатывался в синтетические смолы для лаков и красок. Знаменитый паркетный лак был на его основе.

Суперпластификатор С-3 - разжижитель для бетона. Его применение при бетонировании строительных объектов существенно облегчало труд строителей. Бетон, содержащий С-3, становился подвижным и перекачивался насосами на большую высоту в опалубку. Песочные растворы с его применением служили основой для наливных полов.

Резорцин – его не то, что в СССР, но и во всём мире было всего несколько производителей. Кроме многочисленных областей применения в тонкой химической технологии, резорцин далее перерабатывался в модификатор РУ, который применялся при производстве резиновых изделий, в том числе шин.

Можно перечислить уникальность и остальных продуктов ПО «Оргсинтез», но следует подчеркнуть, что все они получались в многостадийных и взрывоопасных процессах, в агрессивных средах с применением 65 % олеума, серной и азотной кислот. Износ оборудования был очень высок, что требовало больших вложений для его защиты. Это было одно из сложных предприятий «Союзанилпрома».

В 1985 году предприятие возглавил Гончаренко Леонид Константинович. Ему достался самый сложный и ответственный этап в жизни Новомосковского ПО «Оргсинтез».

В 1986 году предприятие перестало быть убыточным. В 1987 году был освоен выпуск нового стабилизатора ВТС-60. В 1988 году пущена в работу установка по выпуску охлаждающей жидкости ТОСОЛ-40М.

До 1992 года завод работал с полной загрузкой. Нарастивался экспорт продукции, в результате чего на счету предприятия появилась валюта. Была осуществлена замена технологии и сырья в производстве щавелевой кислоты – пищевой сахар был заменён на этиленгликоль, что позволило вернуть на стол людей около 10 000 т сахара в год. Завод с оптимизмом смотрел в будущее. Велась переписка с американцами о реконструкции производства малеинового ангидрида, переговоры с кубинцами о строительстве производства суперпластификатора С-3 на Кубе на основе кубинского сырья. Была смонтирована опытная установка и успешно отработывалась технология по получению нитробензола парофазным методом.

В 90-е годы XX века в результате нарушения экономических связей остановлены основные производства, произошло акционирование предприятия, часть цехов стали самостоятельными подразделениями. Акции завода перекупила компания «Биопроцесс» и в 1994 году перепродала их компании «Максим». В том же году работа всех цехов была остановлена, началась консервация производства. В 1995 году с пуском нового трансформатора удалось возобновить производство.

С апреля 1998 год все производства законсервированы, работникам не выплачивалась зарплата, началась процедура банкротства.

В 1999 году на ООО «Оргсинтез» было введено внешнее управление, запущены некоторые производства, освоен выпуск модификатора РУ.

2000 год – все производства в очередной раз остановлены, 7 июля введено конкурсное производство, контроль над предприятием переходит к ФГ «Аргос Капитал».

2002 год – на территории завода компанией «Полипласт» начато производство суперпластификатора.

2005 год – собственником предприятия становится ФГ «Нитол», утверждена комплексная программа развития, проведена реконструкция цеха резорцина и бензолсульфокислоты.

2007 год – предприятие вошло в состав группы компаний «Полипласт» – крупнейшего в России производителя химических добавок для бетонов и строительных смесей.

