

75 лет (1948) со дня основания Сталиногорского котельно-механического завода, в настоящее время филиал ОАО «Новомосковский котельно-механический завод».



Сталиногорский (с 1961 года Новомосковский) котельно-механический завод был создан 1 апреля 1948 года решением Министерства строительства электростанций на базе цеха металлоконструкций монтажного участка треста «Мосэнергомонтаж». Расположен по адресу: Тульская область, г. Новомосковск-2, Заводской проезд, д. 5.

Его создание вызывалось необходимостью изготовления металлоконструкций и монтажных приспособлений для восстанавливаемых и вновь строящихся электростанций страны.

Завод постепенно рос, укреплялась его материальная база, расширялось производство. В первые годы своего существования он выпускал башенные и вантовые краны, металлоконструкции, листогибочные вальцы. Каждый последующий год ставил перед коллективом сложные задачи по созданию новой продукции.

Освоение новых видов оборудования, увеличение его выпуска требовали дальнейшего совершенствования технологии. Так были изготовлены механические прессы, станки для резки секторов труб, приобретены кантователи и манипуляторы, всё большие объёмы сварочных работ выполнялись с применением автоматической и полуавтоматической сварки.

В 1964 году был принят в эксплуатацию цех по изготовлению котельно-вспомогательного оборудования, а в 1967 году — цех химической защиты оборудования от коррозии. В 1965 году выпуск продукции увеличился по сравнению с 1948 годом в четыре раза, число работающих на заводе достигло 900 человек.

В восьмую пятилетку (1966-1970) котельно-механический завод вступил как предприятие с налаженным технологическим процессом, со сформировавшимся коллективом, способным решать большие задачи.

Свой вклад в дальнейшее развитие технического прогресса на предприятии внесли лучшие рационализаторы завода: электромонтёр В. А. Иванов, заместитель начальника механосборочного цеха В. С. Петрянин, слесарь-инструментальщик И. А. Чередниченко, мастер трубного цеха П. П. Сенько и другие.

План восьмой пятилетки был выполнен досрочно по всем технико-экономическим показателям.

Труд передовиков производства был высоко оценён правительством. Бригадир котельщиков А. Ф. Чураков награждён орденом Ленина, токарь механосборочного цеха, участник Великой Отечественной войны М. П. Смагин – орденом Октябрьской Революции, электросварщик трубного цеха Ю. В. Семёнов – орденом Трудового Красного Знамени.

В 1970-е годы на предприятии добросовестно трудились, передавали свой богатый опыт молодёжи котельщики М. Г. Гурьев, А. Ф. Чураков, слесари П. И. Уваров, К. Е. Ларин, Н. Ф. Таланов, И. С. Мещеряков, сталевар Л. А. Румянцев, токарь И. С. Кретов и многие другие.

В газете «Новомосковская правда» от 31 марта 1973 года директор котельно-механического завода В. Домнин отмечает: «Мы гордимся тем, что изготовленные нами котельно-вспомогательное оборудование и стационарные трубопроводы, смонтированы на крупнейших в Европе Конаковской и Костромской ГРЭС, на атомных Ново-Воронежской и Белоярской станциях, на Лукомльской, Ярославской, Могилёвской, Смоленской и других электростанциях Советского Союза».

Продукция завода в 1970-х – 1980-х годах поставлялась в такие зарубежные страны, как Болгария, Румыния, ГДР, Югославия, Индия, Марокко, Турция, Финляндия и другие.

Коллектив завода за 25 лет добился больших успехов. Если в 1948 году выпуск валовой продукции составил 1350 тыс. рублей, то в 1972 году – 7632 тыс. рублей, т. е. увеличился в 5,6 раза.

Прибыль от реализованного оборудования в 1967 году равнялась 201 тыс. рублей, в 1972 году – 666 тыс. рублей, что в 3,3 раза больше.

За доблестный труд, личные показатели в социалистическом соревновании и участие в общественной работе 439 лучших производственников были награждены орденами и медалями Советского Союза.

На заводе трудились рабочие династии: семья Семёновых отдала родному предприятию 42 года, Коровкиных – 40 лет, Рязановых – 40 лет, Истоминых – 44 года.

За годы своего существования котельно-механический завод изготовил сотни тысяч тонн котельно-вспомогательного оборудования и трубопроводов для строительно-монтажных участков «Центрэнерго-монтаж», для строительства тепловых и атомных электростанций не только в России, но и за рубежом.

В настоящее время Новомосковский котельно-механический завод выпускает следующую продукцию:

1. Котельно-вспомогательное и нестандартное оборудование: баки и резервуары для хранения воды, нефти и нефтепродуктов; осветлители; декарбонизаторы; пылегазовоздухопроводы котельных установок ТЭС; компенсаторы линзовые для трубопроводов и пылегазовоздухопроводов; компенсаторы сальниковые; плотные клапаны пылегазовоздухопроводошиберные затворы; приводы ручные к арматуре трубопроводов и клапанам пылегазовоздухопроводов; плиты закладные турбоагрегатов для установки под фундаментные рамы при монтаже турбин и генераторов мощностью 50-1200МВт; лестницы; площадки и опорные металлоконструкции различной конфигурации по чертежам заказчика; опоры и подвески трубопроводов и пылегазовоздухопроводов; гибы трубопроводов.

2. Трубопроводы: детали, сборочные единицы и блоки для трубопроводов с опорами и подвесками; детали и сборочные, единицы и блоки для газопроводов; химводоочистка (трубопроводы под лакопокрытие и гумирование); отводы крутоизогнутые для трубопроводов из углеродистой стали 45; ф108, отводы секторные.

3. Стальное и чугунное литьё.

Для изготовления этих изделий предприятие располагает необходимым технологическим оборудованием. Конструкторское бюро разрабатывает необходимые деталировочные чертежи для изготовления котельно-вспомогательного оборудования, трубопроводов, металлоконструкций и нестандартного оборудования. Лаборатория разрушающего и неразрушающего контроля проводит контроль качества металлов и сварных соединений в соответствии с требованиями Госгортехнадзора и Госатомнадзора.

Новомосковский котельно-механический завод работает по системе менеджмента качества ENISO 9001:2000, которое направлено на постоянное повышение качества выпускаемой продукции.

Предприятие специализируется на изготовлении водогрейных и паровых котлов малой и средней мощности и котельно-вспомогательного оборудования. Завод имеет богатый опыт в разработке и проектировании, а так же изготовлении котельного оборудования на всех видах топлива.

Накопленный опыт, отработанные технологии, надёжный и проверенный временем конструктив котельного оборудования, выпускаемого согласно ГОСТ и ТУ, позволяют котельно-механическому заводу отвечать высоким требованиям по качеству. Вся изделия сертифицированы.

На котельно-механическом заводе поддерживается большой складской запас продукции, что позволяет в самые короткие сроки выполнить поставки производимого оборудования до склада заказчика в любую точку России и Казахстана.

Предприятие оказывает широкий спектр услуг: проектирование, производство, доставка и монтаж оборудования.

Завод производит: водогрейные котлы, паровые котлы, модульные котельные, топки и запасные части к ним, циклоны ЦН, батарейные циклоны, шлакоудаление и топливоподачу, золоуловители, колосники, дымососы, дымовые трубы, водоподготовку, трубы котлов, комплектующие, котловую автоматику, насосы.

Инженеры выполняют проекты реконструкции котельных на твёрдом топливе. Согласно индивидуальным потребностям заказчика возможно выполнение индивидуальных проектов котлов и вспомогательного оборудования для уменьшения строительных и монтажных работ на реконструируемых объектах.

Котельно-механический завод поставляет производимую продукцию во все регионы России различными транспортными компаниями. Предприятие имеет развёрнутую сеть филиалов и дилерскую сеть.